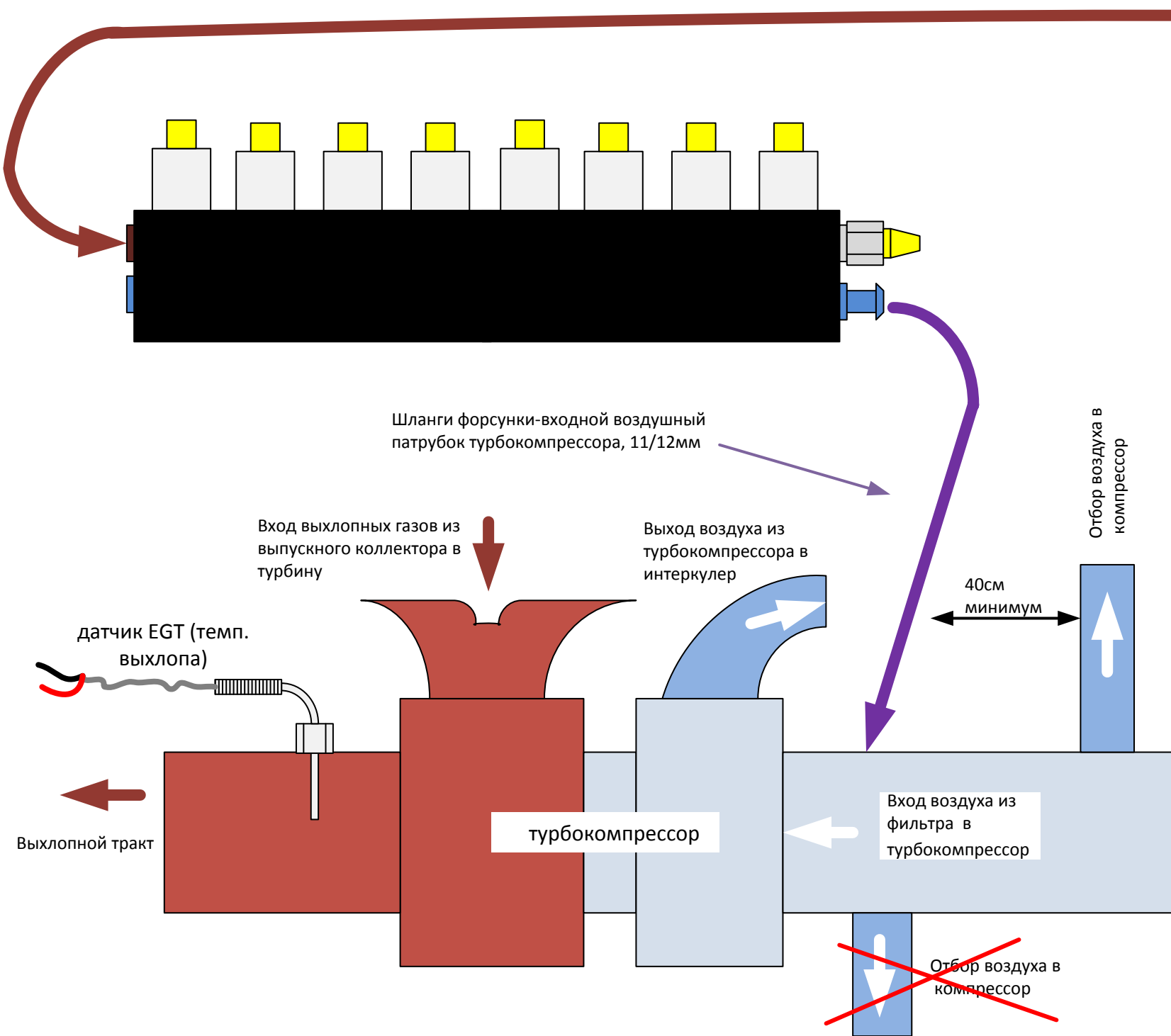
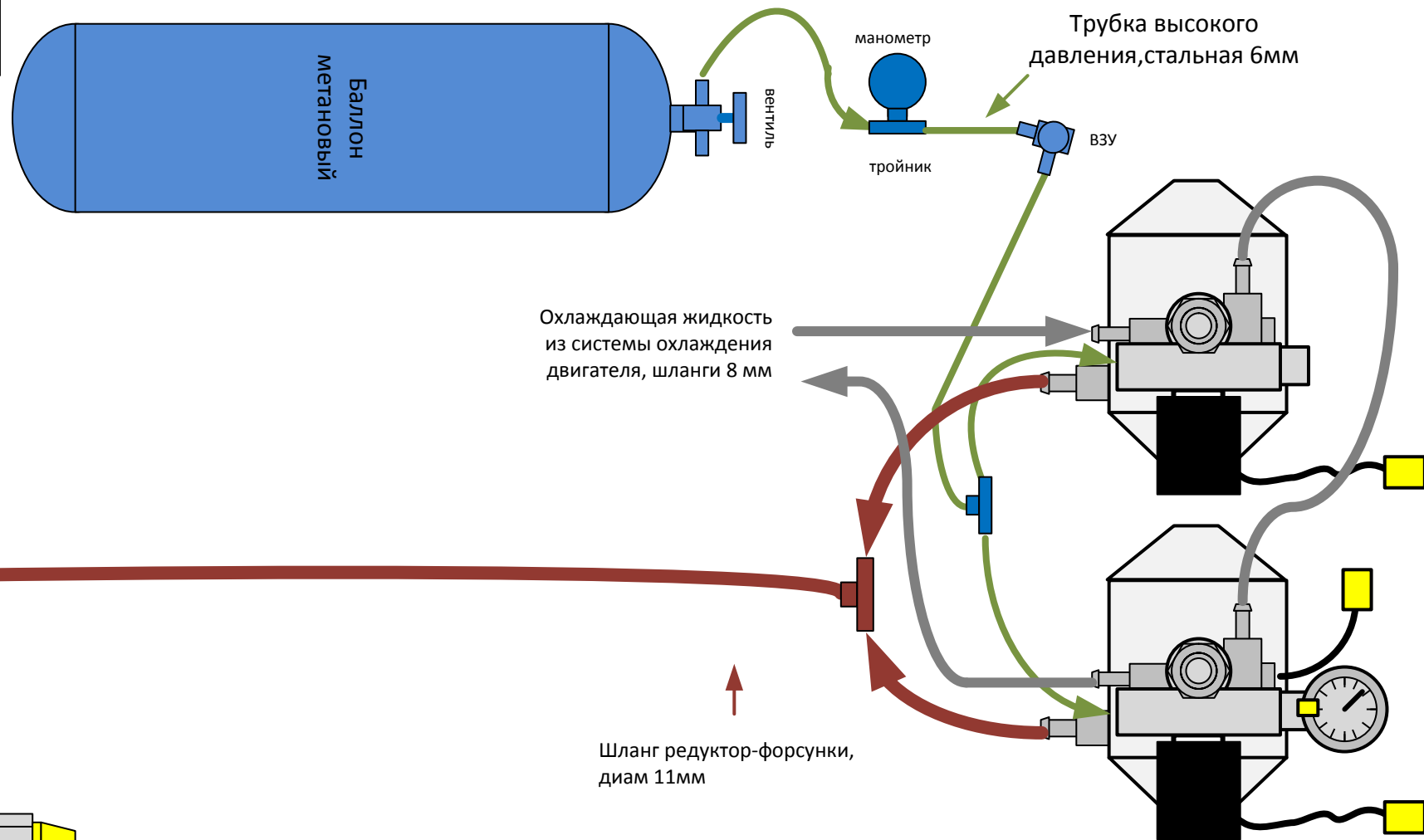
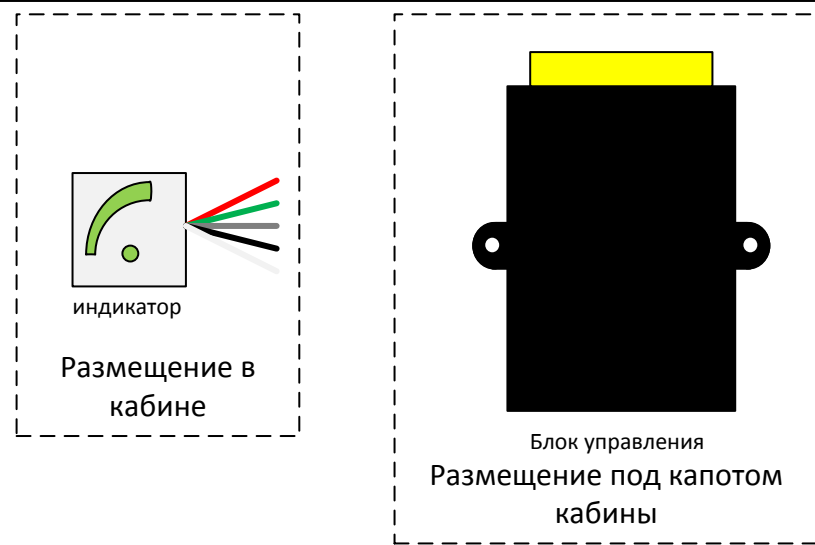


# Газодизельная система Триоль-А 5 бар. Монтажная схема.



- 1. Редукторы** монтируются на раме транспортного средства. Соединение с рамой осуществляется болтами (в комплекте). Редукторы должны обогреваться охлаждающей жидкостью из системы охлаждения двигателя, жидкость подводится шлангами диам. 8 мм, которые присоединяются хомутами к штуцерам на корпусе редукторов. Длины шлангов зависят от места установки редукторов и схемы охлаждения конкретного двигателя. Редукторы необходимо устанавливать таким образом, чтобы иметь доступ к регулировочной гайке на торце. Редуктор имеет штуцер под трубку 6мм для входа газа под высоким давлением до 200 бар (в штуцер вкручивается стандартная гайка с муфтой для крепления трубки 6мм), газ подается через тройник для соединения трубок 6мм. Выход газа объединен в тройник для присоединения шлангов 11/12мм.
  - 2. Рейка с форсунками** (рабочее давление 2-4 бар, 8 форсунок) монтируется на двигателе. Для присоединения имеются монтажные отверстия. Рейка имеет штуцер для входа газа и штуцер для выхода газа. В одну из заглушек вкручен датчик низкого давления.
  - 3. Датчик EGT** (температуры выхлопа) крепится на выхлопную трубу после турбины (не далее 40-50 см). Для крепежа датчика необходимо просверлить отверстие диам 8,5 мм, куда затем ввинтить крепежную гайку датчика с герметизацией соединения. В крепежную гайку ввинчивается и расклинивается муфтой собственно датчик. Следует соблюдать осторожность и не перетягивать датчик при ввинчивании, иначе возможно разрушение муфты.
  - 4. Блок управления** крепится под капотом кабины на болты М6 или аналогичные саморезы. Крепеж должен производиться с учетом необходимости снимать и одевать разъем.
  - 5. Кнопка-индикатор** монтируется в кабине в пределах видимости и досягаемости водителя.
  - 6. Соединения:**
    - 6.1 магистраль высокого давления:** стальная трубка высокого давления с пластиковым покрытием. Трубка крепится к компонентам системы высокого давления (вентили, заправочная горловина, итп) стандартными гайками D6 M12x1 с муфтами. Для соединения редукторов используется тройник
    - 6.2 шланг редуктор-рейка с форсунками:** упрочненный резиновый шланг диам. 11 мм, длина шланга зависит от типа транспортного средства и взаиморасположения редуктора и форсунок. Подача газа из двух редукторов объединяется в тройник. Шланг крепится хомутами
    - 6.3 шланги рейка с форсунками-входной воздушный патрубок турбины:** резиновый шланг диам 11/12 мм. Шланг крепится хомутом к выходу форсунки каждой, для присоединения к воздушному патрубку необходим отдельный штуцер. **При монтаже данных шлангов необходимо обязательно отслеживать месторасположение отбора воздуха иными потребителями** (например, компрессором). Ни в коем случае нельзя допустить попадания газа вместе с током воздуха в воздушную систему компрессора или иных потребителей воздуха. Расстояние между входом газа и отбором воздуха не должно быть меньше 40см, причем вход газа должен располагаться ниже по потоку воздуха (то есть ближе к турбине). Если отбор воздуха смонтирован вплотную к турбине либо осуществляется из выпускного коллектора, то тогда отбор воздуха необходимо перенести на воздушный патрубок турбины и удалить на указанное выше расстояние от входа газа.
- Примечание.** На некоторых транспортных средствах имеется система подогрева воздуха во впускном коллекторе путем воспламенения ДТ электроподжигом. Данную систему, по согласованию с заказчиком, необходимо отключать либо отказываться от установки газодизельной системы.